佐Π	-
1ŒIJ	ж

Issue No. / 発行No.:PC-0026374

Issue date / 発行日:220913

## ヒロセ電機株式会社 東莞工場 品質管理課 ngguan Factory, Quality contro

Dongguan Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd.

承認 査閲 作成
(Approval) (Review) (Created by)

| Syuth | 対略林 班丽霞 |

 易少林
 刘晚林
 班丽霞

 022. 09. 13
 2022. 09. 13
 2022. 09. 13

 HIROSE
 HIROSE
 HIROSE

工程変更連絡書 Process Change Notice

貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。

本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always.

We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company.

Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.

To twanding shares the notification of the process change. Four approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																			
貴社品	貴社品番/Product number of your company						弊社品	弊社品番/Product number by Hirose					弊社品名/Product name by Hirose						
		1	ı				0573-2304-7-00					ı	FX23L-80S-0. 5SV						
Content of change/変更内容	変更1		生産 addit		の追加	0 / P	roduc	tion lo	ocatio	'n	理由 Reason	生産 場拠 order Malay Dong	増に伴い、現在のマレーシア工場は 能力が不足しており、中国の東莞工 点を追加して生産する Increase in r volume, At present, the capacity of ysian factories is insufficient, and guan factories are added in China for uction						
	変更2	区分 Type	_							理由 Reason									
	変更前															響範			
	Before the change							A <sup>-</sup>	fter th	e char	nge				•		l be af		
	個品と製品はマレーシアで生産され ている Parts and products are produced in Malaysia						1. 変更前の製品と同じで、変更はりません。 2. 個品の金型と組立設備はすべて国東莞工場で生産されている 1. The products before the chare the same without change 2. The molds and assembly equipment of individual produces and in produce the same without change.					て中 change	There is no design change, so there is no change on product specifications and performance.						
													·外観の変更 Appearance				無 No change		
							are all produced in Dong factory, China				niggudi.		·含有物質変更 Containing substance				無 No change		
	日程 Schedule			9/F	9/M	9/E	10/F	10/M	10/E	11/F	11/M	11/E	12/F	12/M	12/E	1/F	1/M	1/E	2/F
plan /	工程整備 Preparation of process		_ <del></del>																
Execution schedule of the change plan 変更実施計画	標準類の整備 Preparation of standards, etc.			$\longrightarrow$															
of the 拖計i	<u>-</u>	ライ / Tr	rial			$\stackrel{-}{\longrightarrow}$													
hedule 。 変更実	作業者教育 Education on operators					->	•												
ion sc		品評価詞 ct evalu test						->	<b> </b>										
xecut		ノプル提 sion of							$\longrightarrow$										
Ĥ	初品村 Submis	食査結果 sion of the inspection	具提出 e initial							>									
Sched mass	量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products			2022年11月予定 Scheduled on 11/2022							備								
変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement			2022年 11 月 29日 29/11/2022							Rem	arks								

.....

Issue No. / 発行№.:PC-0026374

トロト電機性子会社 行き			<del>                                    </del>							
ヒロセ電機株式会社 行き	貴社名:									
To: Hirose Electric Co., Ltd.	Your company name:									
	製品名 Product	FX23L-80S-0.5SV	ご判定日							
	name:	FAZ3L 803 0.33V	Judgment day							
変更計画可否回答書		11	ご担当者							
Answer to the change plan		生産場所の追加 /	Person in charge							
notification (approval)		Production location addition								
nounoación (approvai)	change:									
		_								
変更計画可否	承認	否認	条件付							
Approve or Not approve for the change:	Approve	ed Not approved	With condition							
以西州山次州、スの仏化二市で										
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions										
Neguired Haterials for Submission / Other directions										